

FLEX MASTIK Abrasiv

Эпоксидный покрывной материал с активной пигментацией и высоким сухим остатком для стали и бетона.

1. Описание продукта:

FLEX MASTIK Abrasiv – двухкомпонентный покрывной материал на основе эпоксидного пленкообразователя с активными антикоррозионными пигментами и быстрым временем сушки. Покрытие имеет высокую стабильность характеристик и длительный срок службы.

2. Область применения:

FLEX MASTIK Abrasiv - абразивостойкое покрытие применяют в качестве самостоятельного покрытия для защиты металлических и бетонных поверхностей в зоне переменного смачивания и зоны погружения, в том числе погруженных в землю по Im3 (ISO 12944), а также в комплексном покрытии с полиуретановыми, алкидными, акрилуретановыми или эпоксидными эмалями для долговременной защиты металлоконструкций и других поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях сельской, городской, промышленной и приморской атмосферы C5M в соответствии с ISO 12944.

3. Свойства материала

Цвет:	Серый (или другие под заказ)
Теоретический расход:	0,111 л/м ² при толщине сухой пленки 100 мкм.
Плотность:	~ 1,30 г/см ³
Содержание сухого остатка по весу:	90 ± 3%
Срок хранения:	12 месяцев с даты изготовления.
Условия хранения:	В сухом помещении при температуре от -40°C до +40°C, в плотно закрытой таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей.
Норма упаковки:	FLEX MASTIK Abrasiv (комплект): 25 кг (нетто) FLEX MASTIK Abrasiv компонент А: 21 кг (основной компонент) FLEX MASTIK Abrasiv компонент Б: 4 кг (отвердитель)
Толщина покрытия:	Толщина сухой пленки – 400 мкм (1 слой) Толщина мокрой пленки – 444 мкм (1 слой)

4. Системы покрытия

Системы:	<u>Сталь:</u> 1-2 слоя Flex mastic Abrasiv до требуемой толщины сухого слоя
	<u>Бетон:</u> 1-й слой нанести широкой кистью хорошо втирая в поверхность.

2-й и 3- слой безвоздушным распылением до требуемой толщины

4. Технические характеристики

Подготовка поверхности:	<p><u>Сталь:</u> Абразивно-струйная обработка до степени Sa 2 ½ по ISO 12 944, часть 4. (до степени очистки 2 по ГОСТ 9.402). Очистка от грязи, жира и масла.</p> <p><u>Бетон:</u> Твердый и вызревший, без цементного молока, пыли, рыхлых участков и рыхлых частиц и других загрязнений. Влажность бетона макс. 4 %. Абразивно-струйная очистка увеличивает адгезию. Это особенно важно в случае подводного использования.</p>			
Подготовка материала:	<p>Перед смешиванием механически перемешать компонент А. Компоненты А+В перед нанесением аккуратно смешать в предписанной пропорции. Комп. А : Комп. В = 4 : 1 по объему. Продолжительность смешивания составляет минимум 3 мин электрическим миксером. Перемешивание прекратить после получения однородной смеси.</p>			
Температура при нанесении:	Не ниже 0 °С и не выше +50 °С (возможно наносить при более низких температурах до -10 °С с зимним отвердителем, время сушки увеличивается)			
Относительная влажность:	30...80 % при нанесении. При нанесении и во время сушки температура должна быть на +3 °С выше температуры точки росы.			
Способ нанесения:	<p>Кистью, валиком, методом воздушного и безвоздушного распыления. При нанесении методом безвоздушного распыления: Диаметр сопла - 0,016...0,018 дюймов Исходное давление - 12...15 Мпа</p>			
Жизнеспособность смеси:	При + 20 °С ок. 4 час.			
Разбавитель:	Разбавитель Flex thinner, или аналог, по согласованию с поставщиком			
Разбавление:	Как правило, не требуется, но допускается до 7 % по весу.			
Условия высыхания:		+10 °С	+20 °С	+60 °С
	Высыхание до нанесения следующего слоя	8 ч	4 ч	30 мин
Охрана труда:	Компоненты грунтовки горючи. Содержат органические растворители			

Эти данные дают информацию о нашем продукте и его применении соответственно современному уровню науки, однако они не гарантируют свойства продукта в каждом конкретном случае.

Следует соблюдать предупреждающие обозначения на этикетке. Принимать во внимание возможно существующие права на охрану промышленной собственности.

Мы гарантируем высокое качество нашего продукта в рамках общих условий продажи на внутренний рынок или на экспорт.

Так как наши материалы регулярно совершенствуются в соответствии с требованиями рынка, изменяется и техническая информация к ним. Пожалуйста, удостоверьтесь перед применением в актуальности Вашего варианта.