

# FLEX

## Адгезионная грунт-эмаль антикоррозионная.

### 1. Описание продукта:

FLEX - однокомпонентная адгезионная уретан-алкидная грунт эмаль с активными антикоррозионными пигментами и быстрым временем сушки. Покрытие имеет высокую стабильность характеристик и длительный срок службы.

### 2. Область применения:

В качестве самостоятельного однослойного покрытия стали, бетона, в закрытых помещениях или в качестве стойкого многослойного покрытия для поверхностей, подвергаемых атмосферным воздействиям, например, для металлоконструкций, бетона, листовой кровельной стали, оцинкованных и алюминиевых конструкций, стеклопластика, пвх профилей, стекла, кафельной плитки. Также в качестве покрывной защитной эмали для нанесения на алкидные, алкидно-модифицированные, акриловые, эпоксидные, и полиэфирные краски, а также на совместимые покрытия других типов.

Особенно подходит для нанесения в заводских условиях.

### 3. Свойства материала

<b>Цвет:</b>	Серый, Белый (другие по каталогу RAL)	
<b>Расход:</b>	0,08 л/м <sup>2</sup> при толщине сухой пленки 40 мкм. 10-12 м <sup>2</sup> /л – однослойное нанесение	
<b>Плотность:</b>	~ 1,20 г/см <sup>3</sup>	
<b>Содержание сухого остатка по весу:</b>	49 ± 3%	
<b>Срок хранения:</b>	12 месяцев с даты изготовления.	
<b>Условия хранения:</b>	В сухом помещении при температуре от -40 °С до +40 °С, в плотно закрытой таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей.	
<b>Норма упаковки:</b>	ФЛЕКС:	25 кг (нетто)
	ФЛЕКС:	10 кг (нетто)
<b>Толщина покрытия:</b>	Толщина сухой пленки	– 40 мкм (1 слой)
	Толщина мокрой пленки	– 80 мкм (1 слой)

### 4. Технические характеристики

<b>Подготовка поверхности:</b>	<u>Сталь, бетон:</u> Абразивно-струйная обработка до степени Sa 2 ½ по ISO 12 944, часть 4. (до степени очистки 2 по ГОСТ 9.402). Допускается степень подготовки Sa 2, St 2. Очистка от грязи, жира и масла.
--------------------------------	--

	<u>Ранее окрашенные листовые кровли:</u>			
	Удалить неплотные слои старой краски, а также очистить ржавые участки стали скребком, стальной щеткой, шлифованием или струйной очисткой. Обезжирить всю окрашиваемую поверхность Flex thinner.			
	<u>Неокрашенные оцинкованные поверхности:</u>			
	Обезжирить всю окрашиваемую поверхность Flex thinner. Устранить очаги коррозии, например стальной щеткой.			
	<u>Алюминиевые поверхности:</u>			
	Обезжирить всю окрашиваемую поверхность Flex thinner и придать поверхности шероховатость подходящими способами.			
<b>Подготовка материала:</b>	Материал поставляется в виде, готовым к применению. Перед применением тщательно перемешать. Перемешивание прекратить после получения однородной смеси.			
<b>Температура при нанесении:</b>	Не ниже 0 °С и не выше +50 °С (возможно наносить при более низких температурах до -10 °С, время сушки увеличится)			
<b>Относительная влажность:</b>	30...80 % при нанесении. При нанесении и во время сушки температура должна быть на +3 °С выше температуры точки росы.			
<b>Способ нанесения:</b>	Кистью, валиком, методом воздушного и безвоздушного распыления.			
<b>Разбавитель:</b>	Flex thinner			
<b>Разбавление:</b>	Как правило, не требуется, но допускается до 5 % по весу.			
<b>Условия высыхания:</b>		+10 °С	+20 °С	+60 °С
	Высыхание до нанесения следующего слоя	4 ч	2 ч	30 мин
	Полное высыхание	48 ч	24 ч	
<b>Охрана труда:</b>	Компоненты грунтовки горючи. Содержат органические растворители			

Эти данные дают информацию о нашем продукте и его применении соответственно современному уровню науки, однако они не гарантируют свойства продукта в каждом конкретном случае.

Следует соблюдать предупреждающие обозначения на этикетке. Принимать во внимание возможно существующие права на охрану промышленной собственности.

Мы гарантируем высокое качество нашего продукта в рамках общих условий продажи на внутренний рынок или на экспорт.

Так как наши материалы регулярно совершенствуются в соответствии с требованиями рынка, изменяется и техническая информация к ним. Пожалуйста, удостоверьтесь перед применением в актуальности Вашего варианта.